



Modelos para adaptarse
en una variedad de necesidades



Hayward® HeatPro® Bomba de Calor	HP20654T 230V	HP21004T 230V	HP21124T 230V	HP21104T 230V	HP21104TC Low Ambient 230V	HP21254T 230V	HP21404T 230V	HP31204T 230V Calor/Frío
----------------------------------	------------------	------------------	------------------	------------------	----------------------------------	------------------	------------------	--------------------------------

Desempeño de Calentamiento en BTU								
aire ambiente 80°F, agua 80°F, Humedad Relativa 80%**	65,000	95,000	110,000	110,000	110,000	125,000	140,000	120,000
aire ambiente 80°F, agua 80°F, Humedad Relativa 63%*	60,000	90,000	107,000	102,000	102,000	120,000	130,000	112,000
aire ambiente 50°F, agua 80°F, Humedad Relativa 63%*	41,000	63,000	76,000	70,000	70,000	80,000	85,000	80,000
Coeficiente de Desempeño (C.O.P.)								
aire ambiente 80°F, agua 80°F, Humedad Relativa 80%**	6.6	6.2	6.0	5.8	5.8	6.0	6.0	6.0
aire ambiente 80°F, agua 80°F, Humedad Relativa 63%*	6.2	5.8	5.4	5.6	5.6	5.6	5.7	5.4
aire ambiente 50°F, agua 80°F, Humedad Relativa 63%*	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0	4.0
Control Electrónico de Temperatura	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes	Yes
Termostato – Dual (Piscina y Spa)	Dual	Dual	Dual	Dual	Dual	Dual	Dual	Dual
Mínimo Amperaje por Circuito	24	36	35	35	35	36	36	36
Mínima Protección de Sobrecarga	40	50	50	50	50	50	50	50
Máxima Protección de Sobrecarga	40	60	60	60	60	60	60	60
Velocidad de Flujo de Agua (GPM) – Mínimo/Máximo Recomendado	30/75	30/75	30/75	30/75	30/75	30/75	30/75	30/75
Conexión de fontanería	2" x 2 1/2" Uniones							
Refrigerante	R410A							
Dimensiones (pulgadas)	31.25 d x 40 h	30.25 w x 34 d x 37 h	30.25 w x 34 d x 37 h	31.25 d x 40 h	31.25 d x 40 h	30.25 w x 34 d x 37 h	30.25 w x 34 d x 44 h	30.25 w x 34 d x 37 h
Peso Neto (lbs.)	140	165	195	190	190	200	250	200
Peso del Envío (lbs.)	180	205	235	230	230	240	290	240

*Clasificaciones BTU y COP de Acuerdo con el Estándar de Prueba de Desempeño de AHRI-1160
**Clasificaciones BTU y COP Fuera del Ámbito del Estándar de Prueba de Desempeño de AHRI-1160

Eficiencia. Desempeño. Innovación.

Para extender su temporada de natación o nadar durante todo el año, HeatPro le brinda comodidad con la eficiencia necesaria. Es el complemento perfecto para su Sistema Totally Hayward®.



HeatPro®
BOMBA DE CALOR PARA
PISCINAS Y SPAS

CALEFACCIÓN



Consumo Energético Eficiente,
Silenciosa, De Alto Desempeño.



La Bomba de Calor Ideal para Mantener el Agua en la Temperatura Perfecta.

No permita que las temperaturas de agua fría limiten el uso de su piscina o spa. Las bombas de calor de alto rendimiento y de consumo energético eficiente de Hayward® HeatPro®, mantienen la temperatura del agua en forma silenciosa y económica en todo momento. Inclusive le permiten comenzar la temporada de natación antes y terminarla más tarde – todo esto mientras consume menos energía eléctrica

Intercambiadores de calor de titanio con tecnología mejorada ofrecen un desempeño confiable y de alta eficiencia.

Las bombas de calor de Hayward HeatPro están fabricadas con intercambiadores de calor a contra flujo de titanio para un rendimiento inigualable y sin límite – incluso bajo las condiciones más severas. Otras características clave incluyen: Aletas del evaporador “Ultra Gold” resistentes a la corrosión, para una mayor durabilidad en ambientes costeros; Compresores de desplazamiento súper silenciosos y de alta resistencia; Paneles que conforman el cuerpo, resistentes a los rayos UV, duraderos y moldeados por inyección, repelentes al óxido y al deterioro; estructura de acero inoxidable; y una malla de polietileno para proteger la bobina del evaporador de daños. Además, las bombas de calor de Hayward HeatPro son de peso ligero, compactas, fáciles de instalar y de dar mantenimiento, haciéndolas ideales para nuevas piscinas y spas así como también para mejorar una instalación ya existente.



Desempeño Silencioso

Abanico de aspa perfilada

garantiza un flujo de aire más eficiente y una operación silenciosa

A

Cubierta acústica sobre el compresor

minimiza el nivel del sonido

B

Disfruta de tu patio sin ruido

120 dB.
Jet al Despegar

80 dB.
Reloj Despertador

60 dB.
Conversación

El sistema de operación silenciosa de las bombas de calor HeatPro le permite disfrutar de una conversación normal en la tranquilidad de su patio

Desempeño Confiable

Evaporador Anticorrosivo “Ultra Gold” ÚNICO en la Industria

Proporciona gran durabilidad, especialmente en ambientes costeros.

C

Intercambiador de Calor de Titanio

Diseñado para durabilidad y eficiencia que aseguran la transferencia de calor máxima y la resistencia a los productos químicos de piscina.

D

Termostato electrónico Dual, sus Características y Beneficios

- Pantalla de visualización continua de la temperatura de la piscina
- Punto de ajuste de la temperatura del agua fácil de cambiar, en incrementos de 1°
- Bloqueo de ajuste de Temperatura Electrónico a prueba de manipulaciones
- Monitor de autodiagnóstico para supervisar el desempeño de la bomba de calor
- Compatible con otros sistemas de control

E

Diseño Compacto

Formato compacto

Brinda fácil acceso al equipo y reduce la ocupación de espacio

Uniones de 2 "x 2 1/2" en la parte posterior de la unidad

Permite el acceso sin obstáculos a los controles en la parte frontal